

# Melken im Anbindestall DeLaval Rohrmelkanlage



# Die DeLaval Melkeinheiten MU450 und MU480 ermöglichen Ihnen eine bessere Kontrolle



Die Melkeinheit ist mit folgenden Funktionen ausgestattet:

## DeLaval Melkeinheit MU450

- Milchmengenanzeige (nicht anerkannt)
- Melkautomatik (milchflussgesteuerte DuoVac-Funktion)
- Automatische Melkzeugabnahme
- Kuhindividuelle Daten wie Milchmenge, Milchfluss und Melkdauer werden angezeigt

## DeLaval Melkeinheit MU480

- ICAR und ASR anerkannte Milchmengenmessung, optionale Probeentnahme
- Vakuumstabilisierungs-System für konstantes Melkvakuum, unabhängig vom Milchfluss
- Milchflusskontrollierte DuoVac-Funktion (niedriges Vakuum während der Vor- und Nachmelkphase)
- Sehr gut sichtbare Alarmlampe
- Automatische Melkzeugabnahme
- Verschiedene Anzeigemöglichkeiten wie
  - Kuhnummer
  - Milchmenge
  - Milchfluss
  - Melkdauer etc.

## In Verbindung mit dem System:

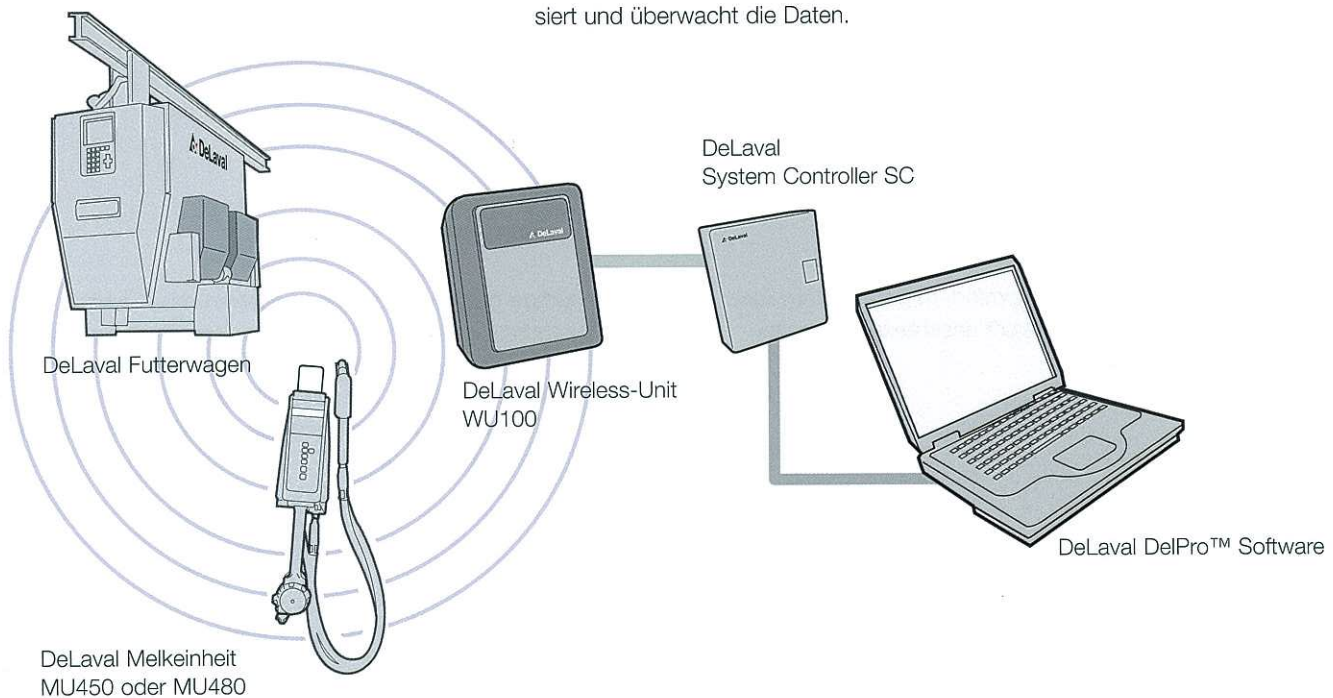
- Kabellose Zweiwege-Datenkommunikation mit dem PC
- Nach Identifizierung der Kuh, Rückmeldungen wie zum Beispiel:
  - Nicht melken
  - Milch nicht in den Tank
  - Alarm Milchminderleistung
  - Erinnerungscode etc.



# DeLaval DelPro™ – Das komplette Herdenmanagement-System für den Anbindestall

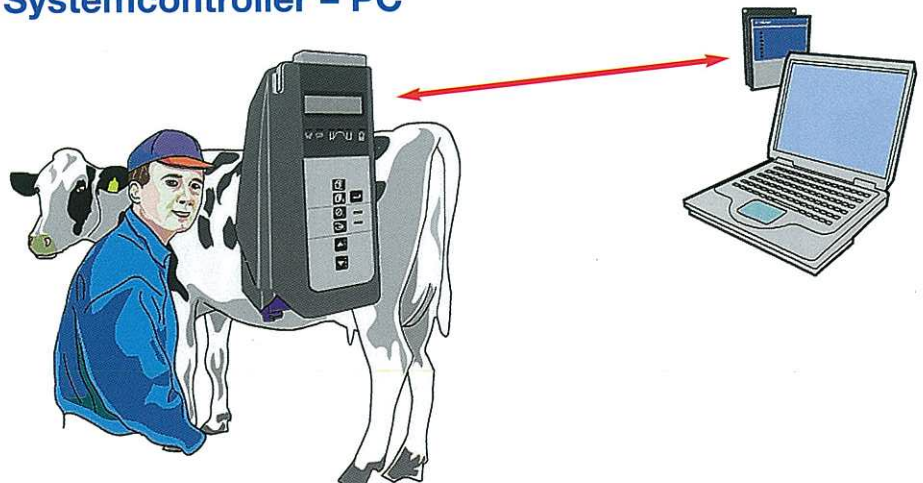
DeLaval DelPro™ ist ein vollkommen neues, integriertes Managementsystem für den Milchproduzenten, das speziell für Anbindeställe entwickelt wurde – ein modernes Produkt für traditionelle Milchbetriebe. Es nutzt die kabellose Kommunikation, um Managementdaten auch in Anbindeställen automatisch miteinander zu verbinden.

Eine hochwertige, neue Melkeinheit mit einer ICAR anerkannten Milchmengenmessung kann mit dem System gekoppelt werden. Die Daten werden automatisch mittels Zweifache-Datenkommunikation zwischen den Melkeinheiten und der Fütterungsanlage im Stall und dem PC im Büro gesendet und empfangen. Die PC-Software sammelt, analysiert und überwacht die Daten.



## Kabelloser Datenfluss zwischen Melkzeug – Wireless-Unit – Systemcontroller – PC

- Kuhnummer
- Tierstatus
- Milchmenge
- Alarm Milchmindermenge
- Abschlagen etc.
- Erinnerungscodes
- «Achtung»-Flag durch den Melker



# Automation

## DeLaval Melkeinheit MU100



Der **Pulsator HP102** verfügt über eine regulierbare Pulsrate zur Anpassung an die individuellen Vakuumbedingungen.

Die Melkeinheit MU100 besitzt einen Komfort-Träger, mit dem Sie die Melkeinheit bequem tragen und leicht anschliessen können.

## DeLaval Melkeinheit MU210



Der **Pulsator EP2090** gewährleistet ein kontinuierliches Melken mit individuellem, elektronisch gesteuertem Pulsverhältnis.

Das einzigartige milchflussgesteuerte Melken mit DuoVac passt den Melkvorgang individuell jeder einzelnen Kuh an. Bei geringem Milchfluss in der Anfangsphase wird mit Schonvakuum sanft stimuliert. Setzt der Milchfluss ein, wird mit normaler Vakuumhöhe zügig und vollständig gemolken. Versiegt der Milchfluss, schaltet DuoVac erneut auf Schonvakuum.

## Melkzeuge – Wählen Sie das richtige Melkzeug für Ihren Betrieb

### MC31

Das universell einsetzbare Melkzeug mit grossem Auslauf.



Zitzenbecher  
CN leicht

### MC53 – Harmony

Mit der patentierten TF (Top-Flow) Technologie.



Zitzenbecher  
CN leicht



Zitzenbecher  
Kunststoff CN

### MC93 – Harmony Plus

Die Trapezform ist der Euterform und Zitzenverteilung nachempfunden. Ebenfalls mit der patentierten TF (Top-Flow) Technologie.



Zitzenbecher  
CN leicht



Zitzenbecher  
Kunststoff CN

# Melkleitungen

## Melkleitungen in hochwertigem CN-Stahl

Dimensionen: 52 mm (2"), 63,5 mm (2,5")

### Melkanschluss MCP100

Durch eine Drehbewegung werden Milch, Luft und Spannungsversorgung angeschlossen.



### Melkanschluss MCP200

Mit dem DeLaval Melkanschluss MCP200 werden durch eine einfache Vorwärtsbewegung Milch, Vakuum- und Spannungsversorgung gleichzeitig angeschlossen.



### DeLaval Abfüllrüstung selbstreinigend



Für Tank und Wannen

Für Kannen

# DeLaval Milchabscheider

## GR25 – GR50

Der Milchabscheider GR mit Glasbehälter 25 oder 50 Liter ist mit Milchpumpe KU oder CN erhältlich. Ebenfalls kann zwischen Rohrfilter KU oder CN gewählt werden.

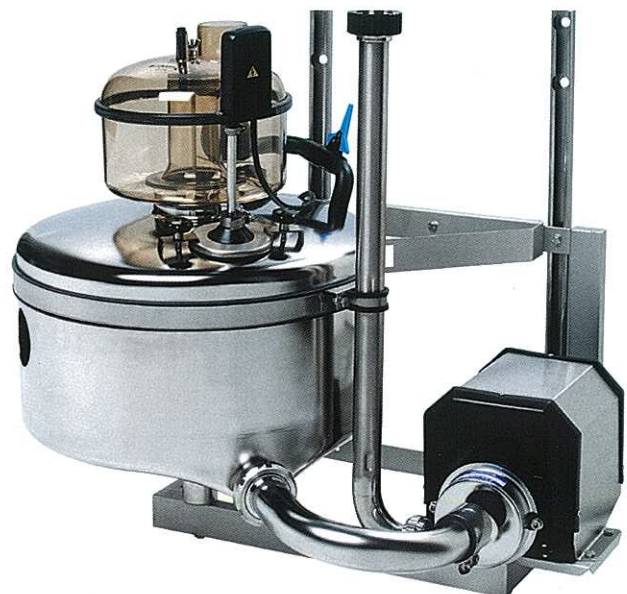
Milchpumpe KU 0.37 kW oder CN 0.55 kW.



## SR50 – SR70 – SR100

Der Milchabscheider SR aus Edelstahl eignet sich besonders für mittlere bis grosse Anlagen. Die Hochleistungspumpe aus Edelstahl und der Filter gewährleisten eine optimale Milchqualität.

Behälter CN 50, 70 oder 100 Liter. Milchpumpe CN 0.55 kW oder 1.1 kW.



# DeLaval Vakuumpumpen DVP und DVP-F

## Leistungsstark und effizient



DVP

### DVP – Zuverlässigkeit durch Direktantrieb

Der Direktantrieb der DVP vermeidet alle Nachteile, welche häufig in Verbindung mit Keilriemen-Vakuumpumpen genannt werden. Die direkte Verbindung von Motor und Pumpe garantiert eine hohe Leistung ohne Übertragungsverluste und Leistungsschwankungen. Das bedeutet auch mehr Laufruhe. Die exakte Fertigung mit geringen Fertigungstoleranzen sorgt zusätzlich für eine hohe Leistungsausbeute bei geringem Ölbedarf.

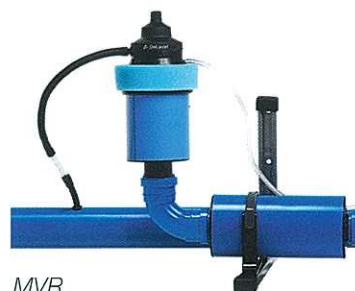
- Minimierung von Leistungsbedarf und Stromverbrauch
- Minimierung der Servicekosten

### DVP-F – spart Energie

Die DeLaval Vakuumpumpe DVP-F ist zusätzlich ausgerüstet mit einem Frequenzumformer und einer variablen Frequenzsteuerung (VFDC). Dank dem Frequenzumformer ist eine geringere Geschwindigkeit der Vakuumpumpe, angepasst an den jeweiligen Vakuumbedarf, möglich. Dies führt zu einem sehr ruhigen Lauf und einem niedrigen Energieverbrauch. Die Energieersparnis beträgt zirka 30 bis 65%.

### Stabiles Vakuum unter verschiedenen Bedingungen

Ein stabiles und exakt geregeltes Anlagenvakuum ist die Grundvoraussetzung für eine gute Euter-gesundheit und sollte daher in allen Melkanlagen angestrebt werden. Der DeLaval Vakuumregler MVR steuert das Vakuum schnell und präzise durch sein Servo-System in Verbindung mit dem einzigartigen und patentierten Ventildesign. Um die Geräuschentwicklung zu minimieren, kann die Einheit mit einem Geräuschdämpfer (Option) installiert werden.



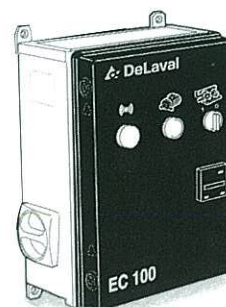
MVR



DVP-F

### DeLaval Elektro-Schaltkasten EC100 und CH-05

EC100 und CH-05 sind vormontierte Elektro-Installationsboxen in modularer Bauweise. Sie vereinfachen die Montage Ihrer Melkanlage, reduzieren die Kosten der Elektro-Installation und überwachen den sicheren Betrieb.



# Das Reinigungssystem für jede Melkanlage

Eine effiziente Reinigung der Anlage nach jedem Gebrauch ist eine der Schlüsselfunktionen bei der Erzeugung von Qualitätsmilch.

## Manuelle Reinigung

CN-Trog für optimale Positionierung der Melkzeuge bei der Reinigung und Spülpulsator für optimale Steuerung von Wasser und Luft.



## DeLaval Reinigungsautomat C50



Der C50 wurde speziell für die Reinigung kleiner Melkanlagen entwickelt. Er ist einfach in der Handhabung, sicher im Betrieb, wirtschaftlich in der Verwendung von Wasser, Energie und Reinigungsmittel.

## Melkeugaufnahme für die optimale Reinigung



## DeLaval Reinigungsautomat C100E und C200

Das überzeugende Konzept für kostenbewusste Milcherzeuger.

Die Reinigungsautomaten kontrollieren automatisch alle wesentlichen Reinigungsabläufe wie Wassertemperatur, Reinigungsmittel, Zeit und Wasserbewegung.



## Der Spülpulsator für sichtbaren Reinigungserfolg

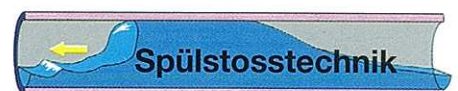
Reduzieren Sie Ihren Verbrauch an Wasser, Strom und Reinigungsmitteln: Die Spülstosstechnik sammelt Wasser zu einem Pfropfen und schießt diesen mit hoher Geschwindigkeit durch die Melkleitung. Dieser Wasserpfropfen sorgt für eine optimale mechanische Reinigung.

## DeLaval Dosiersystem ED100

Halbautomatische Dosierung: Für die meisten automatisierten Reinigungssysteme, aber auch für manuell überwachte Reinigungssysteme.

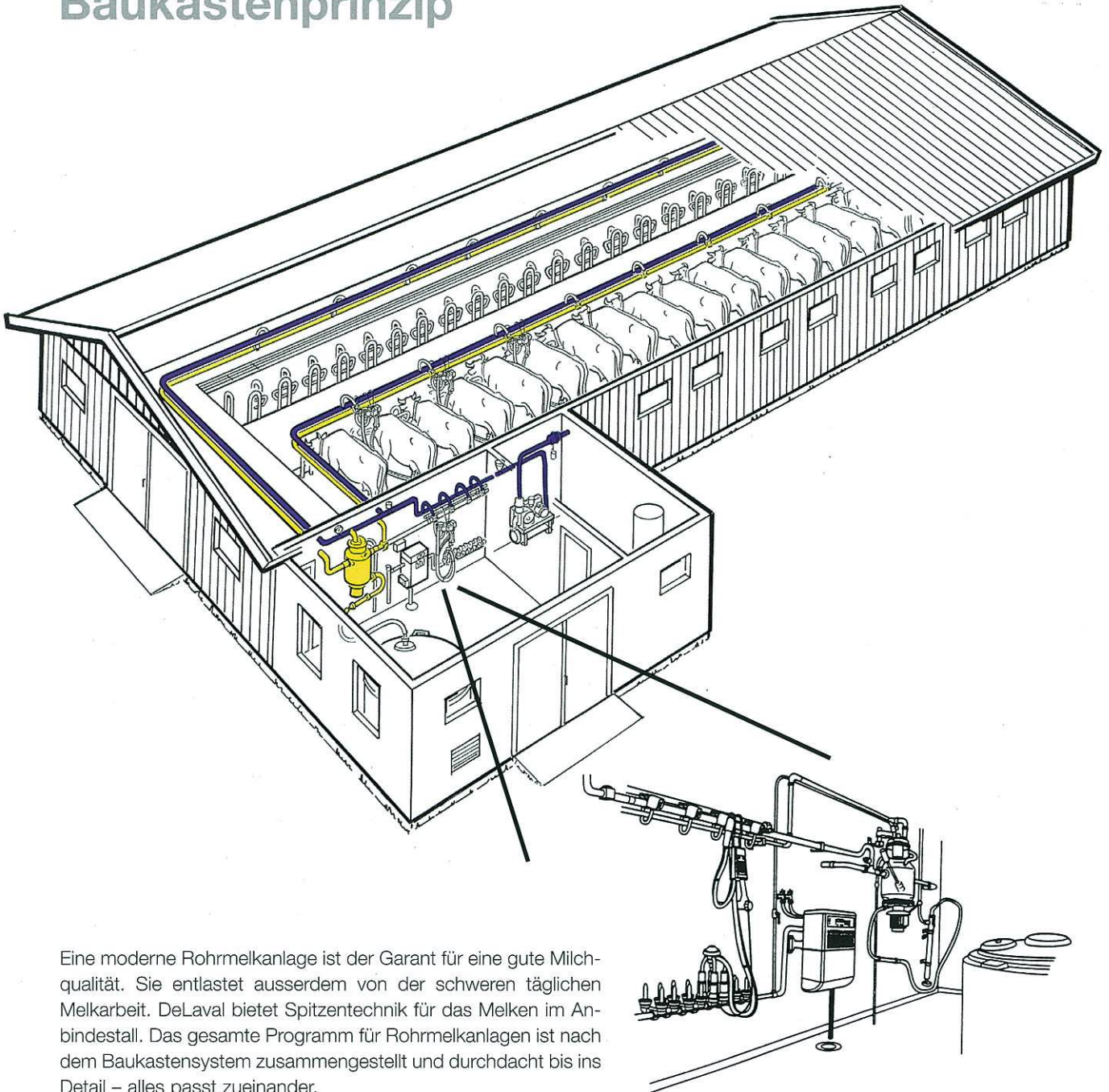


**Wellenfluss:** die normale Wasserbewegung bei ungesteuerter Wasserführung. Nicht alle Teile des Leitungssystems werden erreicht.



**Spülstoss:** die Steuerung des Wasserflusses in Spülstößen führt zum optimalen Reinigungsergebnis.

## Die Rohrmelkanlage nach dem Baukastenprinzip



Eine moderne Rohrmelkanlage ist der Garant für eine gute Milchqualität. Sie entlastet ausserdem von der schweren täglichen Melkarbeit. DeLaval bietet Spitzentechnik für das Melken im Anbindestall. Das gesamte Programm für Rohrmelkanlagen ist nach dem Baukastensystem zusammengestellt und durchdacht bis ins Detail – alles passt zueinander.

Ob eine vorhandene Anlage modernisiert wird oder eine neue moderne Anlage eingebaut werden soll, die ausgereifte DeLaval Melkanlagen-Technik überzeugt von Anfang an.