

McHale *Fusion* **3**

DIE BESSERE
PRESS-
WICKEL-
KOMBINATION

Fusion 3 & Fusion 3 Plus



www.mchale.net

Die Professionelle Wahl

Innovative Lösungen für die gestiegenen Ansprüche in der heutigen Landwirtschaft.....

Weltweit sind Landwirte und Lohnunternehmer zunehmendem Druck ausgesetzt, die Kosten zu minimieren und die Leistung zu steigern. Die Weiterentwicklung der Mechanisierung in der Landwirtschaft hat die Nachfrage nach stabilen, zuverlässigen und spezialisierten Maschinen, die diesen Ansprüchen gerecht werden, erhöht.

In den letzten 10 Jahren waren die McHale Pressen weltweit unter zum Teil schwierigsten Bedingungen im Einsatz. Sie haben sich in dieser Zeit einen

ausgezeichneten Ruf erworben, der bekannt ist für höchste Leistung, hervorragende Zuverlässigkeit, einfache Bedienung und beste Wiederverkaufswerte.

Die McHale Fusion ist weltweit für ihre Zuverlässigkeit, die einzigartige, patentierte Ballenübergabe, den vertikalen Wickelring und die hohe Leistung bekannt. Die McHale Fusion 3 wurde entwickelt, um die Bedienerfreundlichkeit sowie die Leistung zu erhöhen und gleichzeitig den Wartungsaufwand deutlich zu verringern.

Automatischer Netzauftrag & Ballenablage vom Wickler

SCHRITT 1



DIE VORTEILE



1 Einfache Übergabe & geringere Belastung

Da die untere Ballenkammer gleichzeitig als Übergabemechanismus dient, wird damit eine Ballengabel oder ein Tisch zur Übergabe überflüssig. Dadurch wird der Weg des Ballens minimiert und die Übergabezeit verringert. Bei hoher Zuverlässigkeit ist die sehr kompakte Maschine extrem manövrierfähig und nur 5,8m kurz.

2 Pro-Aktive Ballenübergabe

Der Ballen wird mit den fünf Pressswalzen der unteren Ballenkammer direkt in den Wickler übergeben. Diese patentierte Art der Ballenübergabe sorgt bei der McHale Fusion 3 für zuverlässige Arbeit unter allen Bedingungen und auch in Hanglagen.

McHale – Die Patentierte Ballenübergabe

SCHRITT 2



3 Zuverlässige Ballenübergabe in Hanglagen

Bei einigen am Markt befindlichen Kombinationen kann es in Hanglagen bei der Übergabe zum Verkanten des Ballen kommen und damit zu hohen Stillstandzeiten. Bei der McHale Fusion wird dies bei der Übergabe durch die Zwangsführung des Ballen an den Seitenwänden der Kammer und zwei zusätzliche Stützrollen im Wickler verhindert. So arbeitet die McHale Fusion auch unter schwierigsten Bedingungen zuverlässig & schnell.

4 Schnelle & sanfte Ballenübergabe

Die Übergabe des hochverdichteten Ballen erfolgt bei der Fusion direkt über der Achse. Dadurch wird die Maschine vorne kaum entlastet und der Stress für Fahrer, Schlepper & Gerät minimiert. Wegen der einfachen Bauweise der einzigartigen Ballenübergabe sind die verschiedenen Komponenten auf das Notwendigste reduziert. All dies führt zu einer zuverlässiger arbeitenden Maschine.

Fusion 3 –Vollautomatische Hochleistungspressen

Die McHale Fusion 3 ist mit einer Load Sensing Hydraulikanlage ausgestattet, die in Kombination mit dem ExpertPlus Bedienmonitor das vollautomatische Pressen und Wickeln garantiert.

Diese Maschine ist mit einem 25 Messer Schneidwerk ausgestattet. Sobald der Ballen fertig ist, wird das Netz automatisch aufgebracht und danach die Kammer horizontal geöffnet. Der untere Teil der Kammer übergibt nun den Ballen zum Wickelring. Wenn die Kammer wieder geschlossen ist, kann der Fahrer unverzüglich weiterarbeiten und der Wickler wickelt den Ballen ein.

Bedienerfreundlichkeit steht an erster Stelle bei der Fusion 3. Beim Pressen im Schwad werden die Funktionen der Maschine permanent durch den Bedienmonitor überwacht, und bei Änderungen wie z.B. dem Messerdruck, der Messerstellung oder Folienende macht dieser darauf aufmerksam.

Wird der Ballen vom Wickelring eingewickelt, hält die Maschine den Ballen in Position, und legt ihn erst automatisch ab, sobald der nächste Ballen in der Kammer genetzt wird.

In schwierigem Gelände kann der Ballen auch erst nach Tastendruck durch den Fahrer abgelegt werden.

Gleichzeitig Pressen & Wickeln

SCHRITT 3



5 Höchste Durchsatzleistung

Die Ballenübergabe wird zügig und gleichzeitig mit dem Öffnen und Schließen der Ballenkammer vollzogen. Das bedeutet, daß die Übergabezeit nicht größer ist, als bei dem Ballenauswurf in einer herkömmlichen Presse. Tatsächlich wird die Leistung der Maschine durch diese Ballenübergabe nicht reduziert!

6 Höchstleistung

Tatsächlich reduziert die Ballenübergabe die Leistung der Maschine nicht. Die Kammer öffnet horizontal (wie eine Muschel) und dabei wird die Kammerwanne als Übergabemechanismus verwendet um den genetzten Ballen in den Wickelring zu übergeben.

McHale

fusion®

SOLIDER
DURCHDACHTER
ZUVERLÄSSIGER
LEISTUNGSSTÄRKER
PRAXISORIENTIERTER



McHale *fusion*®

DIE MERKMALE



- 1 Fusion 3 Verkleidung
- 2 Der Rohrrahmen
- 3 Das leistungsverzweigte Getriebe
- 4 Die Pick-Up
- 5 Der Schneidrotor
- 6 Das leistungsstarke Schneidwerk

1. Fusion 3 Verkleidung

Die Verkleidung der Fusion 3 wurde als Doppelwand-Verbundstruktur gestaltet, die die täglichen Schläge und Kratzer, denen diese Maschine unweigerlich ausgesetzt ist, aufnehmen kann. Nachdem die Verkleidung der Maschine geöffnet wurde, hat der Bediener einfachen Zugriff auf alle Maschinenkomponenten.



2. Der Rohrrahmen

Bei der Fusion 3 wurden mehrere Änderungen vorgenommen, die die Bedienungsfreundlichkeit sowie Wartung & Pflege verbessern. Durch die Rohrrahmenbauweise ergeben sich mehrere Vorteile:

- Weniger Futterablage auf den Rahmenteilen
- Eine Pro-Aktive - schnellere & bessere Ballenübergabe
- Leichtere Bauweise mit geringeren Radlasten
- Bessere Straßenlage



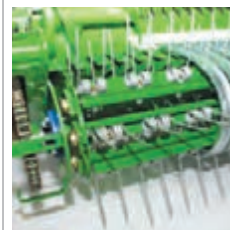
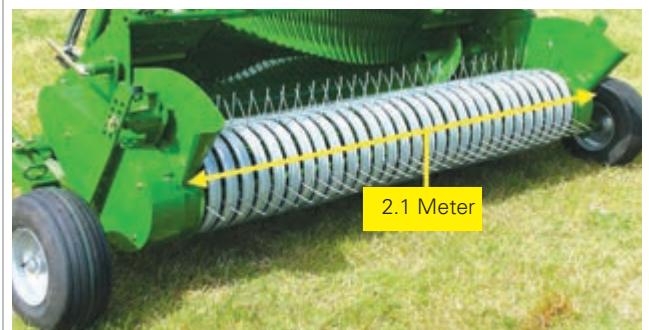
3. Das leistungsverzweigte Getriebe

Das robuste und tausendfach bewährte leistungsverzweigte Eingangsgetriebe verteilt die Antriebskraft zuverlässig und gleichmäßig auf beide Maschinenseiten. Links werden die Presswalzen und rechts der leistungsstarke Rotor sowie die Pick-Up angetrieben. Diese Antriebsweise garantiert kurze Antriebswege und optimale Kraftverteilung.



4. Die Pick-Up

Im Verlaufe der letzten Jahre hat McHale verschiedene Pick-Ups getestet. Danach wurde entschieden, die Fusion 3 mit einer 2.1 Meter breiten, galvanisierten Hochleistungs-Pick-Up mit nunmehr fünf Zinkenreihen auszustatten. Diese Pick-Up sorgt für beste Rechleistung auch bei schwierigsten Bedingungen. Zuführschnecken fördern das Schwad gleichmäßig zum Schneidrotor.



5. Der Schneidrotor

(i) Der leistungsstarke Spiralrotor mit seinen paarweise angeordneten Rotorfingern sorgt für gleichmäßigen Gutfluß durch das Schneidwerk und garantiert höchsten Durchsatz. Das Spiralsystem reduziert Lastspitzen bei schweren Schwaden und reduziert die Gefahr von Verstopfungen bei gleichzeitig enormem Leistungsvermögen.



(ii) Der Schneidrotor ist äußerst stabil aufgebaut und wird von einem langen Kamm gereinigt. Die Rotorfinger aller Fusion 3 Maschinen sind für überlegene Stabilität beidseitig verschweißt. Der Rotor ist auf der Antriebsseite in einem robusten doppelreihigen Tonnenlager gelagert.



6. Das Schneidwerk

(i) Die Messer der Fusion 3 können von der Traktorkabine aus ein- bzw. ausgeklappt werden. Die Messerspitze ist sehr nahe am Rotorkern, das gewährleistet eine gleichbleibend hohe Schnittqualität. Der Messerbalken ist hydraulisch gegen Fremdkörper gesichert, so das dieser bei Fremdkörpereintritt heraus- und automatisch wieder hereinschwenken kann.



(ii) Die Schneidwerksmesser bestehen aus gehärtetem Werkzeugstahl. Damit verringert sich der Verschleiß und die geringeren Stehzeiten durch Messerschärfen erhöhen die Produktivität deutlich.



(iii) Bei der Fusion 3 kann man das Schneidwerk optional mit einer Messergruppenschaltung aufwerten.



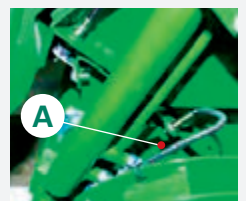
(iv) Zur Absicherung einer perfekten Schnittqualität sind bei der Fusion 3 zwei Überwachungssysteme eingebaut.



(A) Erstens wird der Arbeitsdruck der Messer überwacht und auf dem Kontrollmonitor angezeigt. Wenn der Messerdruck zu hoch oder zu niedrig ist, erscheinen akustische und optische Signale, um den Bediener darauf hinzuweisen.



(B) Zweitens überwacht ein Sensor den Abstand zwischen der Oberkante des Messers und dem Rotorkern. Wenn sich das Messer aus irgendwelchen Gründen aus seiner Position bewegt, wird der Bediener über den Kontrollmonitor darauf hingewiesen.



A. Messersensor



McHale

BALLENPRESSEN
LEICHT GEMACHT!



3 EINFACHE SCHRITTE EINE VERSTOPFUNG ZU LÖSEN

1

2

3

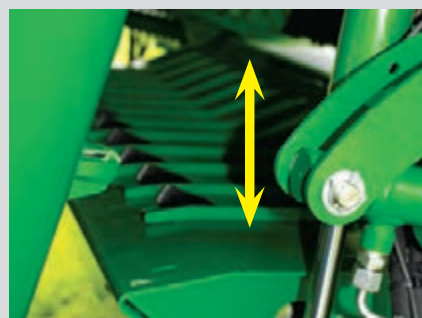
**Schwenkboden
senken**

**Zapfwelle wieder
einschalten**

**Schwenkboden
schließen**



Tritt eine Verstopfung auf, warnen die Geräusche der Rutschkupplung den Bediener und er kann den Schwenkboden vom Schlepper aus hydraulisch absenken.



Dadurch vergrößert sich der Einzugskanal und durch Wiedereinschalten der Zapfwelle wird die Verstopfung problemlos behoben.



Der Schwenkboden wird wieder angehoben und das Pressen kann fortgesetzt werden.

7. Absenkbarer Schneidwerksboden / Schwenkboden

(i) Jede Fusion 3 ist mit dem bewährten McHale Schwenkbodensystem ausgestattet, das von Bedienern bedingt durch seine einfache Bedienung und die effektive Verstopfungsbeseitigung sehr geschätzt wird. Da Pressbedingungen nicht immer ideal sind, können ungleichmäßige Schwaden zu Verstopfungen führen.

Die Fusion 3 Press-Wickelkombination ist mit einem Schwenkboden ausgestattet, mit dem man eine Verstopfung in drei einfachen Schritten lösen kann.

Wenn bei der Fusion 3 der Schwenkboden abgesenkt wird, werden gleichzeitig auch die Messer abgesenkt, wodurch der Einzugskanal noch größer

und das einfache Beseitigen der Verstopfung ermöglicht wird.

Die Fusion 3 ist ebenfalls mit einer hydraulischen Überwachung ausgestattet, die sicherstellt, dass sich der Schwenkboden nach jedem Ballen in der richtigen Position befindet.



8. Die Ballenkammer



(i) Aufbau der Ballenkammer

Das Herz der Maschine ist die Ballenkammer mit 1,23 x 1,25m, die aus 18 Hochlast-Walzen besteht.

Sobald die Netzbindung abgeschlossen ist, teilt sich die Kammer horizontal! Dabei bewegt sich der obere Teil der Ballenkammer aufwärts, gleichzeitig geht der untere Kammerteil nach oben, bildet eine schiefe Ebene & übergibt den Ballen sicher, schnell und zuverlässig in den Wickler.



(ii) Presswalzen

Die Walzen bestehen aus hochwertigem Feinkornrohrstahl und drehen auf 50mm großen, gehärteten Walzenschäften.



(iii) Walzenlager

Alle Walzen laufen rechts wie links auf massiven 50mm Lagern. Die am stärksten belasteten Punkte sind sogar mit doppelreihigen Tonnenlagern ausgestattet. Diese Kombination gewährleistet höchste Zuverlässigkeit, Stabilität und Langlebigkeit.

Fett- und Ölschmierung

Eine automatisch-progressive Fettschmierung versorgt die Lager der Fusion 3. Dieses Hochdruck-Schmiersystem versorgt zuverlässig die Schmierstellen über einzelne Stahlleitungen. Die automatische Ölschmierung

stellt sicher, das die Ketten der Kammer, des Rotors und der Pick-Up eine bestimmte Menge Öl erhalten. Nach einer voreingestellten Anzahl von Ballen ertönt ein Alarm, der den Bediener daran erinnert, das Schmiersystem aufzufüllen.

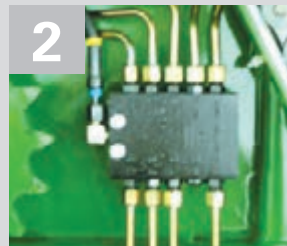


Über dieses System wird Fett unter Höchstdruck an folgende Lagerstellen verteilt:

- Walzenlager antriebsseitig links (18* Stück)
- Walzenlager nicht angetrieben rechts (18* Lager)
- Beidseitig die Rotorlager
- Antriebszahnäder der Pick-Up



FETTLEITUNG



FETTLEITUNG

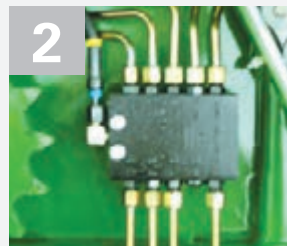


Die Ölschmierung versorgt die folgenden Ketten:

- Antriebsketten der Ballenkammer mit 5/4" (20B)
- Antriebsketten des Schneidrotors mit 1" DUPLEX (16B-2)
- Antriebsketten der Pick-Up mit 3/4" (ASA 60H)



ÖLLEITUNG



ÖLLEITUNG

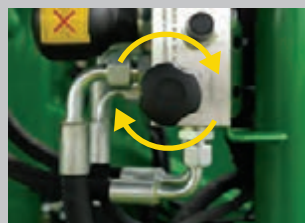


BALLENKAMMER



(iv) Presswalzen – Abdichtung

Die Walzenenden sind mit einem einmaligen, selbstreinigenden Gewindedichtungssystem versehen, um das Eindringen von Schmutz in die Lager zu verhindern. Während sich die Walze in eine Richtung dreht, dreht sich das Gewinde auf der Dichtung in die entgegengesetzte Richtung, so das eindringender Schmutz automatisch herausbefördert wird. Diese Dichtungen schützen das Fett der Lager vor Verschmutzung mit Erntegut.



(v) Die Einstellung der Ballendichte

Die Ballendichte kann einfach am Ballendichte-Ventil der Fusion 3 eingestellt werden. Dreht man die Einstellschraube im Uhrzeigersinn, erhöht sich der Presskammerdruck, dreht man diese Schraube nach links, verringert sich der Presskammerdruck bzw. die Ballendichte.



(vi) Hochfeste Ketten

Qualitativ hochwertige Antriebsketten sorgen für den zuverlässigen Antrieb der gesamten Maschine. Die Hauptantriebskette ist eine Endloskette mit 1 1/4 Zoll und hoher Festigkeit von 100H. Alle anderen Ketten der Ballenkammer haben 1 1/4 Zoll bzw. 20B. Bei der Rotorkette handelt es sich um eine 1 Zoll-Duplex- bzw. 16 B2 Kette und alle Pick-Up-Ketten sind 3/4 Zoll oder ASA 60H Ketten.



Netzeinzug erleichtert

Ist die Presskammer voll, ertönt ein Signalton und die Netzbindung wird aktiviert. Dabei wird die Netzspannung zu Beginn durch Vorschwenken des 4-fach Netzspanners reduziert, damit das Netz ungebremst und störungsfrei zum Ballen gelangt.



Netzspannung

Sobald das Netz vom Ballen erfasst wird, bewegt sich der Netzspanner zurück und sorgt so für eine optimale Netzspannung um den Ballen vollständig und netzsparend bis an den Ballenrand zu bedecken.



McHale

INTEGRIERTE PRESS-
WICKELKOMBINATION



McHale Fusion®

BALLENKAMMER PRESST ... & ÜBERGIBT DEN BALLE!



Die Ballenübergabe

Sobald die Netzbindung abgeschlossen ist, teilt sich die Kammer horizontal! Dabei bewegt sich der obere Teil der Ballenkammer aufwärts, gleichzeitig geht der untere Kammerteil nach oben, bildet eine schiefe Ebene & übergibt den Ballen sicher, schnell und zuverlässig in den Wickler.



Das Wickeln

Ist die Ballenkammer wieder geschlossen, beginnt der Wickelprozess vollautomatisch - der Pressvorgang wird ebenfalls unverzüglich fortgesetzt und garantiert höchste Leistung





McHale | BENUTZERFREUNDLICHE BEDIENUNG



1 Der vertikale Wickelring

Der einzigartige vertikale Wickelring umkreist den Ballen mit zwei Vorstreckern und benötigt für vier Lagen Folie lediglich ca. 20 und für 6 Lagen Folie nur ungefähr 30 Sekunden.

Damit ist das Wickeln immer vor der Presse fertig und es kommt nicht zu Verzögerungen.



2 Folienhalte- & Schneidvorrichtung

Mit der letzten Umdrehung des Wickelringes fahren die beiden Zylinder der Folienhalte- & Schneidvorrichtung komplett aus und fangen die beiden Folien sicher. Beim Zusammenfahren der Zylinder wird die Folie an einem Punkt gebündelt, festgehalten und sauber abgeschnitten. Mit diesem System wird eine sichere und zuverlässige Arbeit auch unter heißen und kalten Bedingungen erreicht.



3 Der Folien & Netzvorrat

Um möglichst lange ohne Unterbrechung wickeln zu können hat die Mchale Fusion 3 auf jeder Maschinenseite unter der Verkleidung je fünf Rollen Folie. Zwei weitere Rollen befinden sich auf den Vorstreckern. Die Folienrollenhalter kippen zur besseren Entnahme nach außen und erleichtern dem Fahrer das Wechseln.



4

Bequemer & Schneller Folienwechsel

Die Folie wird auf der linken hinteren Seite der Maschine gewechselt. Nachdem die Folie in den ersten Vorstrecker eingelegt wurde, drückt der Fahrer bei geschlossener Seitentür eine Taste hinten links und der Wickelring dreht automatisch eine halbe Umdrehung weiter um am nächsten Vorstrecker anzuhalten – bereit für die zweite Folienrolle. Dies erleichtert dem Fahrer das Wechseln der Rollen.



5

Intelligente Folienüberwachung

Beim Wickeln der Ballen werden beide Folien kontinuierlich von zwei Sensoren überwacht. Falls eine der Folien reißt oder zu Ende geht, warnt der Monitor den Bediener & schaltet automatisch auf Einfolienmodus um. Beim Wickeln mit einer Folienrolle wird die Ballenrotation verringert und der Wickelring dreht öfter. Damit wird der Ballen mit nur einer Folie zuverlässig eingewickelt. Reißen oder enden beide Folienrollen, wird der Fahrer gewarnt und der Wickler hält selbständig in der richtigen Position zum Folienwechsel an.



6

Ballenablage & Ballenaufsteller

Bei der Ablage der Ballen senkt sich die hintere Wickelwalze bis auf Bodenhöhe und legt den Ballen so sanft knapp über dem Boden ab. Damit wird die Gefahr von Beschädigungen am Ballen, die bei der Ablage aus größerer Höhe und anschließendes Wegrollen auftritt, verringert. Das Aufstellen der Ballen auf die Stirnseite ist mit einer Zusatzausrüstung möglich. Damit wird bei grobstengeligem Material das Durchstechen der Folie verhindert, da hier deutlich mehr Folienlagen sind.

McHale

Fusion®

INTEGRIERTE PRESS- WICKELKOMBINATION



Fusion 3 - Monitor Expert Plus

Die Fusion 3 wird mit dem ExpertPlus Monitor gesteuert und überwacht. Die große grafische Anzeige informiert übersichtlich und klar über die wichtigsten Funktionen der gesamten Maschine. Im Betrieb können die Maschinenfunktionen der Fusion 3 mit dem Monitor einfach den Wünschen des Kunden angepasst werden:

- Direktes Ein- oder Ausschalten der Messer
- Automatische Ballenablage ein oder aus
- Vorwahl des Erntegutes; bei Stroh- bzw. Heu wird der Wickler ausgeschaltet.
- Individuelle Parameter abhängig von den Gegebenheiten
- 10 Ballenzähler zur individuellen Zuordnung der Ballenmengen

Der Monitor überwacht den Schmierverbrauch und erinnert den Fahrer daran, die Fett- und Ölvorräte alle 300 Ballen aufzufüllen.



McHale

fusion®

INTEGRIERTE PRESS-
WICKELKOMBINATION



McHale *fusion*®

Fusion³ PLUS



FUSION 3 STANDARDAUSSTATTUNG

- 2.1m breite Pick Up
- McHale Fusion 3 Rotor
- 25 Messer Schneidwerk
- Messerdruck Anzeige
- Messer Positionssensor
- Schwenkboden zur Verstopfungslösung
- Schwenkbodensensor
- Kammer mit 18 Walzen
- 50mm Presswalzenlager
- Ballenkammerantrieb mit 5/4 Zoll Ketten
- Kontinuierliche Kettenschmierung
- Automatisch-Progressive Fettschmierung
- Vertikaler Wickelring
- Folienüberwachung
- Bereifung 560/60 - R 22.5

FUSION 3 PLUS ZUSÄTZLICHE AUSSTATTUNG

- Mantelfolienbindung
- Mantelfolienüberwachung
- iTouch Bedienmonitor mit integrierter Kameraüberwachung



Folie auf Folie Technologie



Folie auf Folie Technologie beschreibt die Aufbringung von Folie auf die Mantelfläche eines Rundballens in der Ballenkammer. Die Folie hält den Ballen zusammen, wenn er von der Kammer in den Wickler rollt. Daher benötigt man keine Netz- oder Garnbindung. Die Folie, die den Ballen zusammenhält, bringt Folienlagen auf den Ballen auf und sorgt für eine bessere Folienabdeckung auf der größten Fläche des Ballens.

DIE VORTEILE

1 Kammerfolie fungiert als Wickellage

Die auf die Mantelfläche aufgebrachte Folie die den Ballen bei der Übergabe in den Wickler zusammenhält, fungiert wie ein Teil des Wickelprozesses und erhöht damit die Futterqualität mit dem Aufbringen der Folie auf die größte Oberfläche des Ballens.

2 Kammerfolie sorgt für besser geformte Ballen

Wenn Folie auf die Mantelfläche des Ballens aufgebracht wird, kann sie bis zu ca. 20% gestreckt werden. Diese Vorstreckung ist höher als die, die mit einem Netz oder Garn erreicht werden kann. Dadurch ist der Ballen kompakter, was letztlich zu einem schöner geformten Ballen führt.

3 Kammerfolie sorgt für bessere Silagequalität

Da die Folie beim Auftrag auf die Mantelfläche des Ballens gestreckt wird, drückt sie mehr Luft aus dem Ballen als Netz das könnte, und daher führt das zu einer besseren Silagequalität.

4 Kammerfolie erleichtert das Recycling

Da Folie für das Zusammenhalten als auch für das Wickeln des Ballens verwendet wird, muss der Landwirt nach dem Füttern nur noch eine Art Material entsorgen. Dies reduziert die Zeit die beim Füttern des Ballens verbracht wird und verhindert das unangenehme und zeitaufwendige Lösen des Netzes bzw. Garns von der Folie, bevor die Folie recycelt wird.

Patentierte Folienbindung



Patentierte Folienbindung

Mit der Entwicklung der McHale Fusion 3 Plus hat McHale feststellen müssen, dass Änderungen bei Temperatur und Sonnenintensität die Mantelfolie beeinflussen können. Mit den Temperaturschwankungen würde diese Folie entweder 'überstreckt' oder 'unterstreckt', und das würde dann zu Unzuverlässigkeiten bzw. uneffektiver Foliennutzung führen.

Mit dem Ergebnis, das McHale eine patentierte Folienbindung entwickelt hat, die die Bremskraft auf die Folirolle mit wechselnden Bedingungen anpassen kann und für eine stufenlose, automatische Anpassung der Vorstreckung innerhalb eines Tages sorgt, ohne dass der Bediener selbst Einstellungen vornehmen muss. Die patentierte Folienbindung von McHale sorgt für eine gleichmäßige Folienvorstreckung, einen zuverlässigen Folienauftrag, und liefert eine optimale Ballenform und höchste Pressdichten. Falls Netz für Heu oder Stroh verwendet werden soll, kann dies mit einer einfachen Umstellung geschehen.



McHale Fusion 3 Plus - iTouch Bedienmonitor

Die McHale Fusion 3 Plus ist eine vollautomatische Maschine die durch den McHale iTouch Monitor gesteuert wird. Das McHale "iTouch System" hat einen berührungsempfindlichen 7 Zoll Farbmonitor, der eine verbesserte Überwachung fast aller Maschinenfunktionen erlaubt.

Der iTouch Monitor hat ebenfalls eine Überwachung, die sicherstellt, dass die Folie in der Kammer auf den Ballen kommt.

Der Bediener kann die Folielagenzahl die aufgebracht und ebenfalls die Vorstreckung mit der die Folie um den Ballen in der Kammer gewickelt wird, komfortabel vom Monitor aus einstellen.

Der Bediener kann auswählen, falls gewünscht:

- Die Messer des Schneidwerks ein- oder ausschalten
- Den gewickelten Ballen automatisch abzulegen oder ihn im Wickler zu belassen
- Ein Programm für Heu oder Stroh ohne Wickler wählen
- Verschiedene Ballenzähler verwenden
- Einen Schmieralarm
- Verschiedene Ballenübergabemodi je nach Gelände auswählen



Integrierte Kamera

Der iTouch Monitor beinhaltet eine Kamera um den Wickler zu überwachen.

Die Kamera kann in zwei Modi benutzt werden:

- Manuelle Überwachung
- Automatische Überwachung

Fusion 3 PLUS

INTEGRIERTE
PRESS-
WICKELKOMBINATION



MCHALE FUSION 3 PLUS - KAMERA MODI

1 Manuelle Überwachung

Zu jedem Zeitpunkt im Presswickelprozess kann der Bediener zum Kameramodus wechseln um den Wickler und das Heck der Maschine auf dem iTouch Monitor zu sehen.



2 Automatische Überwachung

Im Automatikmodus erscheint ein Kamerabild automatisch auf dem Bildschirm an festgelegten Punkten wie z.B., wenn die Ballenablagetaste gedrückt wird oder wenn die ersten Folienlagen durch den vertikalen Wickelring aufgebracht werden.

OPTIONALE ZUSATZAUSRÜSTUNG

McHale

Fusion³

Fusion³ PLUS



Optionale Zusatzausrüstung



Rollenniederhalter

Ein kleinerer Rollenniederhalter mit erhöhter Leistung ist für die Fusion 3 Plus verfügbar. Dieser sorgt in ungleichen Schwaden für die gleichmäßige Befüllung des Rotors und erhöht dadurch die Leistungsfähigkeit der Maschine.

Messer-Gruppenschaltung

Die Messer-Gruppenschaltung der Fusion 3 bietet drei Möglichkeiten: Entweder mit einem Messerbalken mit 12 oder mit dem anderen mit 13 Messern zu schneiden. Wird eine extrem kurze Schnittlänge gefordert, kann der Bediener beide Messergruppen einschalten und mit 25 Messern schneiden – dies ergibt eine theoretische Schnittlänge von 46mm.

Ballenaufsteller

Ist die Fusion 3 mit einem Ballenaufsteller ausgerüstet, kann man damit die Ballen um 90° gedreht auf ihre Stirnseite stellen. Diese optionale Ausstattung sollte in stengeligem Material wie Klee oder Luzerne verwendet werden.

	Fusion³	Fusion³ PLUS
Abmessungen & Gewichte		
Länge	5.8 m	5.8 m
Breite	2.76 / 2.94 m*	2.76 / 2.94 m*
Höhe	3.02 m	3.02 m
Gewicht	5500 kg	5650 kg
Pick Up		
Arbeitsbreite	2000 mm	2100 mm
Zinkenträger	5	5
Zinkenabstand	70 mm	70 mm
Pick Up Aushebung	hydraulisch	hydraulisch
Pick Up Tasträder (Luft)	Standard	Standard
Schneidwerk		
Maximale Messeranzahl	25	25
Theoretische Schnittlänge	46 mm	46 mm
Verstopfungslösung	Schwenkboden	Schwenkboden
Messersteuerung	Hydraulisch vom Schlepper	Hydraulisch vom Schlepper
Messerschutz	Hydraulisch & Mechanisch	Hydraulisch & Mechanisch
Ballenkammer		
Anzahl Presswalzen	18	18
Breite (m)	1.23	1.23
Durchmesser (m)	1.25	1.25
Schmierung	Progressiv (Standard)	Progressiv (Standard)
Presswalzenlager	50 mm**	50 mm**
Ballenkammer Mantelwicklung		
Typ	Netz	Folie oder Netz
Lageneinstellung	Manuell an Maschine	Am Monitor in Kabine
Rollenkapazität	1+1 Ersatzrolle	1+1 Ersatzrolle
Netzsystem	Schwenkspanner (4-fach)	Elektro-hydraulisch
Überwachung	Manuell oder Automatisch	Manuell oder Automatisch
Wickeln		
System	Vertikaler Wickelring	Vertikaler Wickelring
Folienrollenlagerung	10 Rollen & 2 auf Wickler	10 Rollen & 2 auf Wickler
Folienlagen	2+2 System, 2-49 Lagen	2+2 System, 2-49 Lagen
Vorstrecker	2 * 750 mm, Aluminiumprofil	2 * 750 mm, Aluminiumprofil
Folienvorstreckung	70% Standard (55% optional)	70% Standard (55% optional)
Antriebe		
Pick Up Schutzvorrichtung	Sternratschenkupplung	Sternratschenkupplung
Hauptantrieb Schutzvorrichtung	Nockenschaltkupplung	Nockenschaltkupplung
Getriebe	Leistungsverzweigt	Leistungsverzweigt
Kettenschmierung	Automatisch (Standard)	Automatisch (Standard)
Überwachung		
Ballendichteverstellung	Am Pressdichteventil	Am Pressdichteventil
Bedienung	Vollautomatisch-Elektronisch	Vollautomatisch-Elektronisch
Überwachungssystem	Expert Plus Monitor	iTouch Monitor
Integrierte Kamera	Nicht verfügbar	Standard
Weiteres		
Achse	8 Loch	8 Loch
Bereifung	560/60R 22.5 (standard)	560/60R 22.5 (standard)
	650/50R 22.5 (optional)	650/50R 22.5 (optional)
Elektrische Anforderungen	12 Volt Gleichstrom, 7A	12 Volt Gleichstrom, 7A
Fahrbeleuchtung	Standard	Standard
Traktor		
Min. Hydraulikleistung	45 l / min bei 180 bar	45 l / min bei 180 bar
Hydrauliksystem	Offen, geschlossen oder LS	Offen, geschlossen oder LS
Leistungsbedarf Zapfwelle	80kW (107PS)	80kW (107PS)
Legende		
* Maschinenbreite von Reifenwahl abhängig		
** Antriebsseitig doppelreihige Tonnenlager an Hauptlastpunkten		





McHale

Fusion 3

DIE BESSERE
PRESS-
WICKEL
KOMBINATION

McHale hat sich aus einem Landmaschinenhandel entwickelt, der heute noch existiert und Landmaschinen verkauft und repariert. Mit diesem Hintergrund und dem permanenten Kontakt zu den Endnutzern entstand eine ideale Grundlage für die Entwicklung und Herstellung von Landmaschinen. McHale produziert in einer modernen Fabrik, die neueste Laser- und Robotertechniken einsetzt. All dies wird nach dem Standard ISO9001/2008 überwacht. Die gesamte Forschung und Entwicklung wird mit modernsten Verfahren im Hause McHale durchgeführt und überwacht. Die Maschinen werden während der Entwicklung rigoros getestet und regelmäßig verbessert.

Dies stellt am Ende sicher, dass Produkte höchster Qualität und bester Ausstattung angeboten werden können. Dies erklärt anschaulich, warum McHale Produkte wirklich „eine Investition in die Zukunft“ sind.



991B



998



V660



F5000



Fusion 3

McHale

Ballinrobe,
Co. Mayo, Ireland

T. 353 (0) 94 95 20300

F. 353 (0) 94 95 20356

E. sales@mchale.net

WEITERE INFORMATIONEN BEI:

www.mchale.net

HAFTUNGS AUSSCHLUSS

Dieses Prospekt wird weltweit verteilt. Mit der Weiterentwicklung unserer Produkte behalten wir uns das Recht vor, die Ausrüstung und Konstruktion ohne Ankündigung zu ändern. Da die Maschinen weltweit in vielen verschiedenen Ländern vertrieben werden, sind die Informationen, Bilder und Beschreibungen in den Prospekten allgemein. Diese Darstellungen kommen der wirklichen Ausstattung nahe, können aber Zusatzausrüstungen beinhalten, die nicht zur Standardausrüstung gehören. Bitte kontaktieren Sie dazu Ihren McHale Ansprechpartner vor Ort.